

RTP 105 CC FR

聚丙烯

RTP Company

Technical Data

产品说明		
Glass Fiber - Chemically Coupled - Flame Retardant - UL94 V-0		
总体		
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量	
特性	• 化学耦合 • 阻燃性	
RoHS 合规性	• 联系制造商	
加工方法	• 注射成型	
物理性能	额定值 单位制	测试方法
比重	1.47 g/cm³	ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	2.0 到 4.0 g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.15 到 0.30 %	ASTM D955
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.030 %	ASTM D570
机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量	7930 MPa	ASTM D638
抗张强度	68.9 MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	2.5 到 4.0 %	ASTM D638
弯曲模量	6210 MPa	ASTM D790
弯曲强度	114 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	110 J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	530 J/m	ASTM D4812
硬度	额定值 单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	105	ASTM D785
热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度		ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	157 °C	
1.8 MPa, 未退火	149 °C	
电气性能	额定值 单位制	测试方法
体积电阻率	> 1.0E+15 ohms·cm	ASTM D257
介电强度 ⁴ (in Oil)	18 kV/mm	ASTM D149
介电常数 (1 MHz)	3.30	ASTM D150
耗散因数 (1 MHz)	3.0E-3	ASTM D150
耐电弧性	85.0 sec	ASTM D495
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
0.800 mm	V-0	
3.00 mm	V-0	
注射	额定值 单位制	
干燥温度	79.4 °C	
干燥时间	2.0 hr	

RTP 105 CC FR

聚丙烯

RTP Company

注射	额定值 单位制
加工 (熔体) 温度	191 到 232 °C
模具温度	32.2 到 65.6 °C
注塑压力	68.9 到 103 MPa